



Alluminium and non ferrous

- High speed cutting
- Improved chip removal rate
- Coating with lower friction coefficient
- Agressive cutting edge

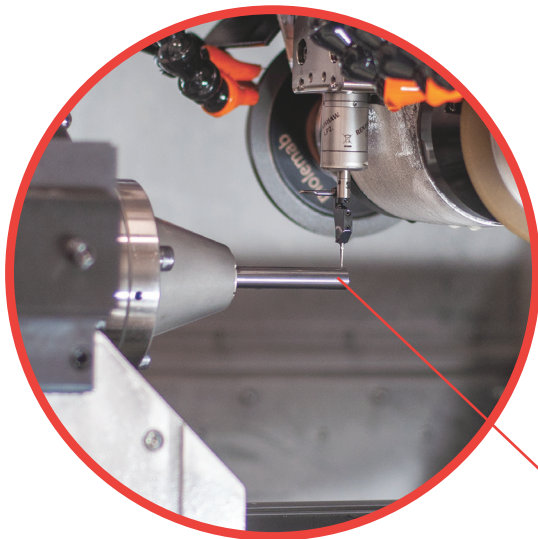
94 SERIES



High Quality Tools, high performance and reliability

Herramientas de alta calidad, alto rendimiento y confiabilidad.

Development and production of precision tools for different industry sectors and active participation in the global market with the main segment of EndMills, Drills and Taps. *Desarrollo y producción de herramientas de precisión para los diferentes sectores de la industria y participación en el mercado global con el segmento principal de fresas, brocas y machos de roscar.*



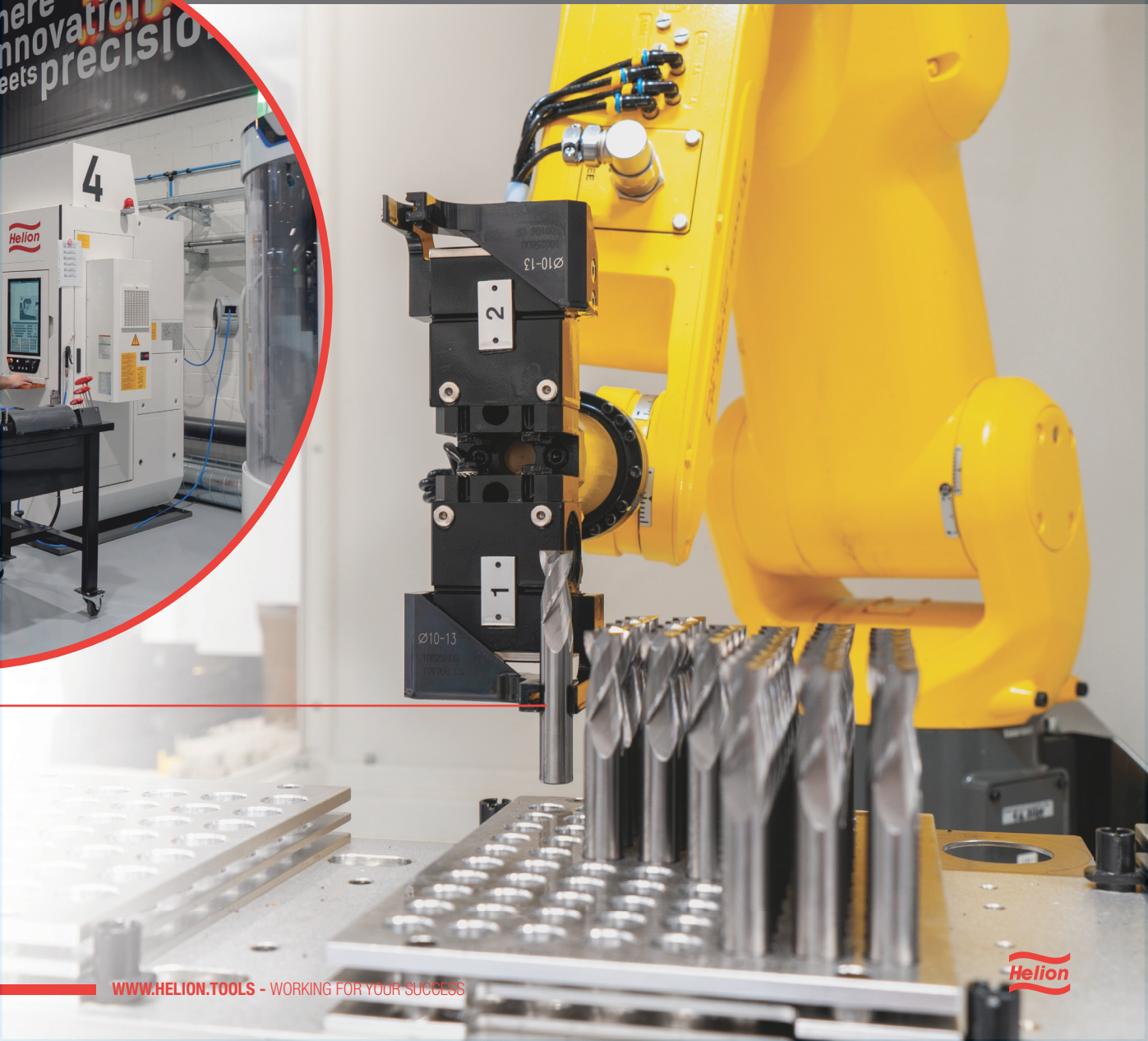
High standards of quality and dimensional tolerance allow them to obtain the best results in the machining processes in the automotive, aeronautical, construction, structural engineering, mold and die sectors. *Altos estándares de calidad y tolerancia dimensional les permiten obtener los mejores resultados en los procesos de mecanizado en sectores de la industria automotriz, aeronáutica, construcción, ingeniería estructural, molde y matriz.*



Quality, Innovation and Service for a Higher Performance Production

Calidad, Innovación y servicio para una producción con mayor rendimiento

- ✓ High quality raw material
Materia prima de alta calidad
- ✓ Latest technology applied to our coatings
Última tecnología en recubrimientos.
- ✓ Maximum performance with optimized geometries
Rendimiento máximo con geometrías optimizadas.
- ✓ High-precision manufacturing and quality control with state-of-the-art machines
Fabricación de alta precisión y control de calidad con máquinas de última tecnología.
- ✓ Research and development in all our product categories
Investigación y desarrollo en todas las categorías de producto
- ✓ Environmentally-friendly production, recycling as a commitment to the planet
Producción verde, el reciclaje como compromiso con el planeta.



94.3223

BALL NOSE END MILL ALU Z2 · 45°

Fresa esférica en metal duro ALU · Z2 · 45°

SC

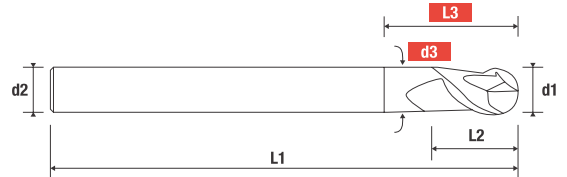
HELIX
45° SPEED

ALU
NE PLASTIC

GFK
CFK

HA

HSC HPC



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z
9432230105	1	4	0,95	50	1,5	5	2
9432230110	1	4	0,95	50	1,5	10	2
9432230210	2	6	1,90	50	3	10	2
9432230220	2	6	1,90	60	3	20	2
9432230312	3	6	2,90	60	4,5	12	2
9432230325	3	6	2,90	70	4,5	25	2
9432230416	4	6	3,90	60	6	16	2
9432230430	4	6	3,90	70	6	30	2
9432230516	5	6	4,90	80	8	16	2
9432230525	5	6	4,90	80	8	25	2
9432230615	6	6	5,80	90	9	15	2
9432230640	6	6	5,80	90	9	40	2
9432230820	8	8	7,80	100	12	20	2
9432231025	10	10	9,80	100	15	25	2
9432231230	12	12	11,80	110	18	30	2



C. CONDITIONS



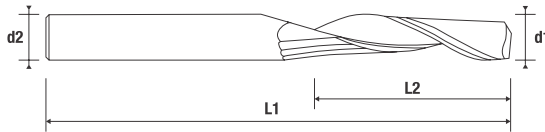
Ø6-Ø12

Ø1 - Ø5

SQUARE END MILL ALU Z1 · 30°

Fresa plana en metal duro ALU · Z1 · 30°

94.0100



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z
9401000300	3	6	50	8	1
9401000400	4	6	50	10	1
9401000500	5	6	60	13	1
9401000600	6	6	60	15	1
9401000800	8	8	70	19	1
9401001000	10	10	75	22	1
9401001200	12	12	75	26	1



SC

HELIX
30° BRIGHT

ALU
NE PLASTIC

BRONZE

90° HA

POLISHED HSC

HPC



C. CONDITIONS



94.0201

SQUARE END MILL ALU Z2 · 45°

Fresa plana en metal duro ALU Z2 · 45°

SC

HELIX
45° BRIGHT

ALU
NE PLASTIC

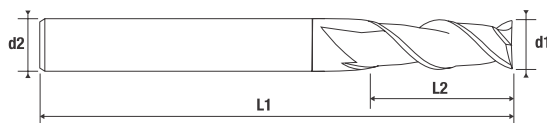
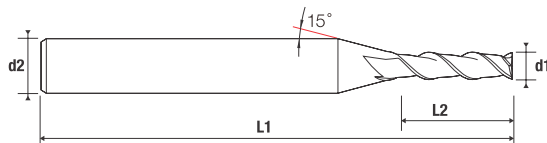
BRONZE

90°

3D HA

POLISHED HSC

MULTI
TASK
Cutter



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z
9402010300	3	6	45	10	2
9402010400	4	6	50	12	2
9402010500	5	6	50	15	2
9402010600	6	6	60	20	2
9402010800	8	8	65	25	2
9402011000	10	10	75	30	2
9402011200	12	12	80	35	2
9402011400	14	14	90	50	2
9402011600	16	16	110	55	2
9402012000	20	20	120	65	2



C. CONDITIONS



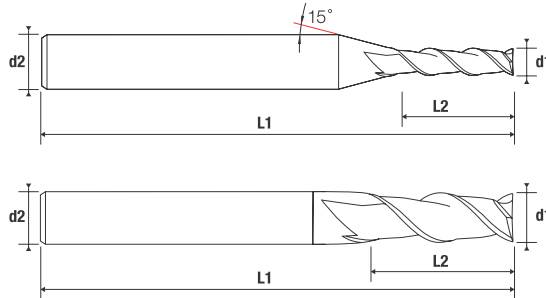
Ø8-Ø20

Ø3-Ø6

SQUARE END MILL Z2 · 45°

Fresa plana en metal duro · Z2 · 45°

94.3203



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z
9432030300	3	6	45	10	2
9432030400	4	6	50	12	2
9432030500	5	6	50	15	2
9432030600	6	6	60	20	2
9432030800	8	8	65	25	2
9432031000	10	10	75	30	2
9432031200	12	12	80	35	2
9432031600	16	16	110	55	2
9432032000	20	20	120	65	2

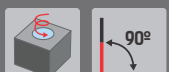
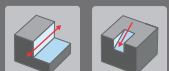


SC

HELIX
45° TaC

ALU
NE PLASTIC

BRONZE



3D HA

POLISHED HSC

MULTI
TASK
Cutter



94.3302

SQUARE END MILL Z3 · 43°/47°

Fresa plana en metal duro Z3 · 43°/47°

SC

HELIX
43/47°

SPEED
ZR



ALU
NE

PLASTIC



45°



HA

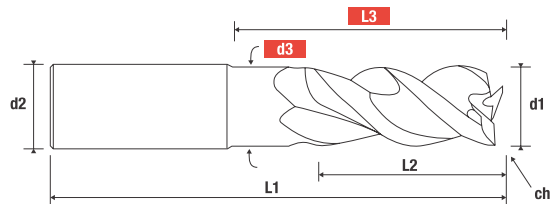
POLISHED

HSC

HPC



MULTI
TASK
Cutter



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Ch	Z
9433020300	3	6	2,8	57	8	12	0,1	3
9433020400	4	6	3,8	57	11	18	0,1	3
9433020500	5	6	4,8	57	13	18	0,1	3
9433020600	6	6	5,8	57	13	18	0,2	3
9433020601	6	6	5,8	80	13	42	0,2	3
9433020800	8	8	7,8	63	21	25	0,2	3
9433020801	8	8	7,8	100	21	62	0,2	3
9433021000	10	10	9,7	72	22	30	0,2	3
9433021001	10	10	9,7	100	22	58	0,2	3
9433021200	12	12	11,7	83	26	36	0,2	3
9433021201	12	12	11,7	120	26	73	0,2	3
9433021600	16	16	15,7	92	36	42	0,2	3
9433021601	16	16	15,7	150	36	100	0,2	3
9433021800	18	18	17,6	92	36	42	0,2	3
9433022000	20	20	19,5	104	41	52	0,2	3
9433022001	20	20	19,5	150	41	98	0,2	3
9433022500	25	25	24,5	121	50	65	0,3	3



C. CONDITIONS



APPLICATION



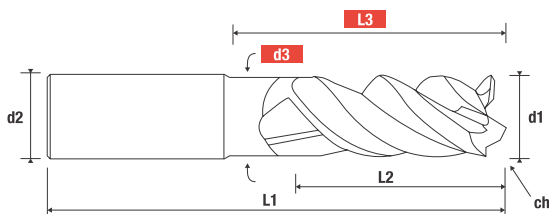
Ø6-Ø20

Ø3-Ø25

SQUARE END MILL Z4 · 43°/47°

Fresa plana en metal duro Z4 · 43°/47°

94.3409



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Ch	Z
9434090300	3	6	2,8	57	8	12	0,1	4
9434090400	4	6	3,8	57	11	18	0,1	4
9434090500	5	6	4,8	57	13	18	0,1	4
9434090600	6	6	5,8	57	13	18	0,2	4
9434090601	6	6	5,8	80	13	42	0,2	4
9434090800	8	8	7,8	63	21	25	0,2	4
9434090801	8	8	7,8	100	21	62	0,2	4
9434091000	10	10	9,7	72	22	30	0,2	4
9434091001	10	10	9,7	100	22	58	0,2	4
9434091200	12	12	11,7	83	26	36	0,2	4
9434091201	12	12	11,7	120	26	73	0,2	4
9434091600	16	16	15,7	92	36	42	0,2	4
9434091601	16	16	15,7	150	36	100	0,2	4
9434092000	20	20	19,5	104	41	52	0,2	4



SC

HELIX
43/47°

SPEED
ZR

ALU
NE

PLASTIC

45°

3D
HA

POLISHED
HSC

HPC



94.3213

CORNER RADIUS END MILL ALU Z2 · 45°

Fresa tórica en metal duro ALU · Z2 · 45°

SC

HELIX
45°

SPEED

ALU
NE

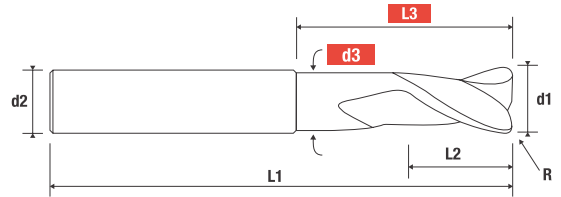
PLASTIC

BRONZE



HSC

HPC



Cod.	d1	R	d2	d3	L1	L2	L3	Z
9432130101	1	0,1	4	0,95	50	1,5	8	2
9432130111	1	0,1	4	0,95	50	1,5	16	2
9432130202	2	0,2	4	1,90	50	3	10	2
9432130222	2	0,2	4	1,90	50	3	20	2
9432130303	3	0,3	6	2,90	55	4	16	2
9432130333	3	0,3	6	2,90	70	4	30	2
9432130405	4	0,5	6	3,90	60	5	20	2
9432130455	4	0,5	6	3,90	80	5	40	2
9432130603	6	0,3	6	5,85	60	7	20	2
9432130610	6	1	6	5,85	60	7	20	2
9432130805	8	0,5	8	7,88	65	9	25	2
9432130810	8	1	8	7,88	65	9	25	2
9432131005	10	0,5	10	9,80	70	11	32	2
9432131015	10	1,5	10	9,80	70	11	32	2
9432131205	12	0,5	12	11,80	80	12	38	2
9432131215	12	1,5	12	11,80	80	12	38	2



C. CONDITIONS

Helion

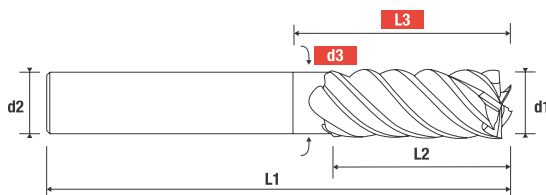
Ø6-Ø12

Ø1-Ø4

END MILL FINISHING Z6 · 45°

Fresa en metal duro para acabado Z6 · 45°

94.3535



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z
9435350600	6	6	5,7	57	15	20	6
9435350601	6	6	5,7	80	15	43	6
9435350800	8	8	7,4	63	20	26	6
9435350801	8	8	7,4	100	20	62	6
9435351000	10	10	9,2	73	25	32	6
9435351001	10	10	9,2	100	25	58	6
9435351200	12	12	11	83	30	37	6
9435351201	12	12	11	120	30	73	6
9435351600	16	16	15	93	40	45	6
9435351601	16	16	15	150	40	100	6
9435352000	20	20	19	104	50	53	6



SC

HELIX
45°

SPEED
ZR

ALU
NE

PLASTIC



POLISHED

HSC

HPC



C. CONDITIONS



WORKING FOR YOUR
SUCCESS SINCE 1952
www.helion.tools
[@heliontools](https://twitter.com/heliontools)



HELION TOOLS S.L.U
Calle Miquel Servet 37 Nave 13
Polígono industrial Bufalvent
08243 Manresa · Barcelona · España
+34 93 877 08 69 · info@helion-tools.com