



91 HELITOP

**EXOTIC MATERIALS
HIGH ALLOYED STEELS**

Latest coating technology
Última tecnología en recubrimiento

Improved geometry
Geometría mejorada

Heat resistance configuration
Configuración de resistencia al calor



WORKING FOR YOUR SUCCESS

Since 1952



HELION TOOLS S.L. is owned by Molins family with more than 70 years of experience in the machining industry. *HELION TOOLS S.L. es una empresa propiedad de la Familia Molins con más de 70 años de experiencia en el sector del mecanizado.*

They offer solutions and collaborate back-to-back with their partners.

Since its foundation in 1952, it has grown continuously with the attitude and business philosophy of: "We work for your success". The success of its customers is Helion's number one priority.

Specialist in the manufacturing of cutting tools

within its main market segment: endmills, drills and taps in the production facility in Manresa – Spain, a wholly-owned cutting tools production site at full capacity to serve both nationally and to another 23 countries.

Cutting tools in stock and its flexibility in producing

translates into immediate deliveries of purchase orders.

Thanks to its means of production, Helion Tools can ensure an optimal and agile service level to meet supply needs. Helion Tools brand guarantees products are developed, tested and commercialized with its factory.

Helion Tools is a relationship-driven company.

In its opinion, the most important resource is people. This is remarked and identifies its business culture while guaranteeing a solid foundation for its future.

Upright behavior is a deep-rooted value among Helion Tools. It is the commitment from both the company and its partners to carry out a fair competition within the market under the premise of respect, equity and forging their own future.

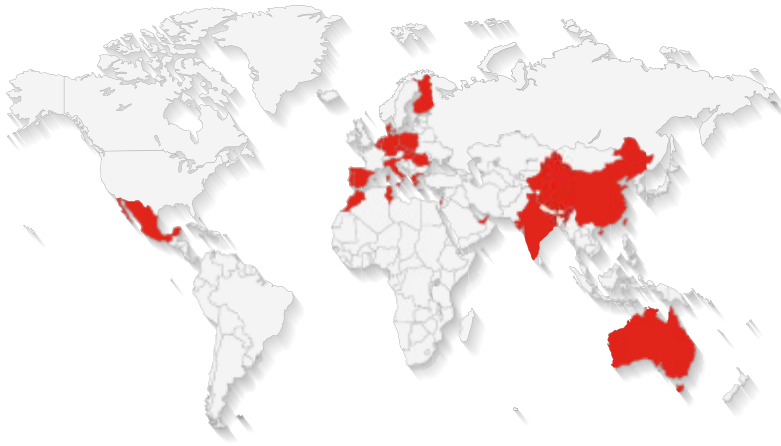
Nowadays, there must be a sense of great responsibility

towards society and the environment. They are convinced that the only way to be successful in the long term is to take always this factor into account. For this reason, Helion Tools uses natural resources in an efficient way, avoids contaminating and disposes of waste in an adequate manner.

"Each obstacle is a new challenge that encourages us to keep growing as we remain in the vanguard of state-of-the-art technologies, changing automation processes and the passion that keeps as all together for the mechanization sector...let's move forward together!" Josep Ma. Molins Pujol - President



AUSTRALIA / BELGIUM / CHINA / CZECH REPUBLIC / DENMARK / FINLAND / FRANCE / GREECE / HUNGARY
/ INDIA / ISRAEL / ITALY / MEXICO / MOROCCO / NETHERLANDS / POLAND / PORTUGAL / ROMANIA /
SLOVAKIA / SLOVENIA / SPAIN / TUNISIA / UNITED ARAB EMIRATES



Production facility located in Manresa – Spain, a wholly-owned cutting tools production site at full capacity to serve both nationally and to another 23 countries. *Planta de producción en Manresa – España, una producción propia de herramientas a pleno rendimiento en diferentes sectores industriales del país y una red de distribuidores con presencia en 23 países.*

Ofrece soluciones y acompaña a sus colaboradores en el proceso. Desde su fundación en el año 1952, ha crecido continuamente con la actitud de su filosofía de negocio: “Trabajamos para su éxito”. El triunfo de sus clientes es lo mejor que les puede pasar.

Especialistas en la fabricación de herramientas de corte en su segmento principal de fresas, brocas y herramientas de rosca en la planta de producción en Manresa – España, una producción propia de herramientas a pleno rendimiento en diferentes sectores industriales del país y una red de distribuidores con presencia en 23 países.

Herramientas en stock y flexibilidad en la producción que se traduce en la entrega inmediata de las órdenes de pedido. Disponen de medios de producción propios que aseguran un óptimo nivel de servicio y agilidad en el suministro. La marca Helion Tools, es 100% garante de productos desarrollados, probados y comercializados en su fábrica.

Helion Tools es una empresa cercana y convencida que el recurso más importante son las personas,

hecho que identifica a su cultura empresarial y les garantiza una sólida base de futuro.

La conducta íntegra tiene para Helion Tools un gran valor, es su compromiso y el de sus colaboradores llevar a cabo una competencia leal en el mercado bajo la premisa de respeto, equidad y proyección de futuro.

Conscientes que hoy más que nunca tienen una gran responsabilidad frente a la sociedad y el medio ambiente al estar convencidos de que el éxito a largo plazo dependerá de ello, de esta manera, disponen de los recursos naturales de forma eficiente, previniendo la contaminación y gestionando los residuos de forma adecuada.

“Cada dificultad es un nuevo reto que nos proyecta a continuar creciendo al mantenernos a la vanguardia de las nuevas tecnologías, crecientes procesos de automatización y la pasión que nos une por el sector del mecanizado... avancemos juntos!”

Josep Ma. Molins Pujol - Presidente



91.6424

BALL NOSE END MILL Z4 · 42°

Fresa esférica de metal duro Z4 · 42°

SC

HELIX
42°

VOLCANO

600
1200
N/mm²

45
HRC

INOX

GG(G)

TITAN
INCONEL



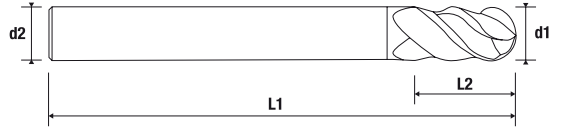
HA

HSC

HPC



MQL



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z
9164240600	6	6	90	12	4
9164240800	8	8	100	14	4
9164241000	10	10	100	18	4
9164241200	12	12	110	22	4

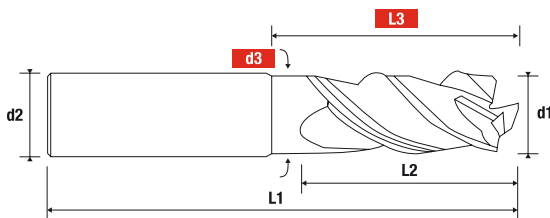


C. CONDITIONS

SQUARE END MILL Z3 · 42°

Fresa plana de metal duro Z3 · 42°

91.6302



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Z
9163020100	1	6	0,95	45	2,5	4	3
9163020150	1,5	6	1,45	45	4	6	3
9163020200	2	6	1,9	45	5	8	3
9163020300	3	6	2,90	45	8	15	3
9163020400	4	6	3,90	50	10	15	3
9163020500	5	6	-	50	12	-	3
9163020600	6	6	5,85	60	12	20	3
9163020800	8	8	7,88	60	19	26	3
9163021000	10	10	9,80	70	22	32	3
9163021200	12	12	11,80	80	26	38	3
9163021600	16	16	15	100	36	45	3
9163022000	20	20	19	110	38	55	3



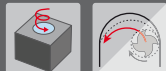
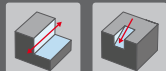
SC

HELIX
42° VOLCANO

600
1200
N/mm² 45
HRC

INOX GG(G)

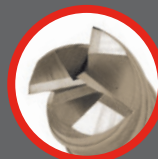
TITAN
INCONEL



HA HSC

HPC

MQL AIR



23
24
The
BIG
JUMP

Helion

91.1479

SQUARE END MILL Z4 · 35°/38°

Fresa plana de metal duro Z4 · 35°/38°

SC

HELIX
35/38°

VOLCANO



600
1200
N/mm²

55
HRC

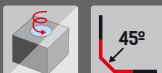
INOX

GG(G)

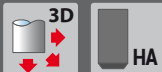
NI
ALLOYS

TITAN
INCONELL

UNI



45°



3D
HA

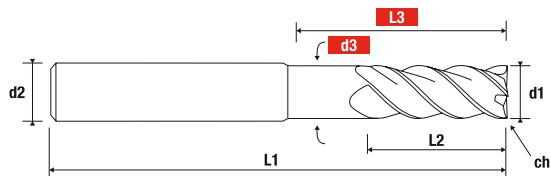
HPC

HSC

MULTI
TASK
Cutter



AIR



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Ch	Z
9114790300	3	6	2,80	60	8	18	0,13	4
9114790400	4	6	3,60	60	11	21	0,18	4
9114790500	5	6	4,60	60	13	21	0,20	4
9114790600	6	6	5,50	60	13	21	0,20	4
9114790800	8	8	7,50	60	19	27	0,20	4
9114791000	10	10	9,50	70	22	32	0,20	4
9114791200	12	12	11,50	80	26	38	0,30	4
9114791600	16	16	15,50	90	32	44	0,40	4
9114792000	20	20	19,50	105	38	54	0,50	4



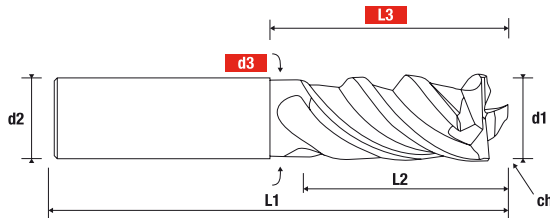
23
THE **BIG**
JUMP
Helion



SQUARE END MILL Z4 · 40°

Fresa plana de metal duro Z4 · 40°

91.5479



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Ch	Z
9154790300	3	6	2,80	57	8	18	0,13	4
9154790400	4	6	3,60	57	11	21	0,18	4
9154790500	5	6	4,60	57	13	21	0,20	4
9154790600	6	6	5,50	57	13	21	0,20	4
9154790700	7	8	6,50	63	19	27	0,20	4
9154790800	8	8	7,50	63	19	28	0,20	4
9154790900	9	10	8,50	72	22	32	0,30	4
9154791000	10	10	9,50	72	22	32	0,30	4
9154791200	12	12	11,50	83	26	38	0,30	4
9154791400	14	14	13,50	83	26	42	0,30	4
9154791600	16	16	15,50	92	32	44	0,40	4
9154792000	20	20	19,50	104	38	54	0,50	4



SC

HELIX 40° VOLCANO PLUS

600 1200 N/mm² 55 HRC

GG(G) INOX

TITAN INCONEL NI ALLOYS

UNI

3D HA

HSC HPC



2023 The BIG JUMP Helion

C. CONDITIONS APPLICATION

91.4472

SQUARE END MILL Z4 · 45°

Fresa plana de metal duro Z4 · 45°

SC

HELIX
45°

VOLCANO
GOLD

600
1200
N/mm²

55
HRC

INOX

GG(G)

TITAN
INCONEL

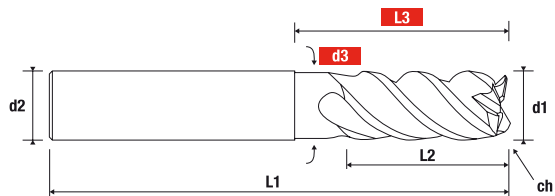
NI
ALLOYS

UNI



HSC

HPC



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	Ch	Z
9144720600	6	6	5,5	57	13	21	0,2	4
9144720800	8	8	7,5	63	19	27	0,2	4
9144721000	10	10	9,5	72	22	32	0,3	4
9144721200	12	12	11,5	83	26	38	0,3	4
9144721600	16	16	15	92	32	44	0,4	4
9144722000	20	20	19	104	38	52	0,4	4



C. CONDITIONS

91.6614

ROUGHING END MILL Z4-Z5 · 42°

Fresa de metal duro para desbaste Z4-Z5 · 42°

SC

HELIX
42°

VOLCANO

600
1200
N/mm²

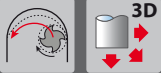
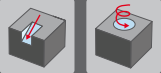
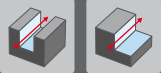
45
HRC

INOX

TITAN
INCONEL

GG(G)

ALU
NE



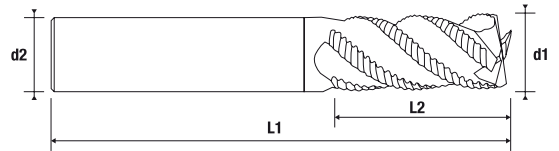
HA

HPC

MULTI
TASK
Cutter



MQL



Cod.	d1	R	d2	L1	L2	Z
9166140500	5	0,2	6	50	13	4
9166140600	6	0,2	6	60	13	4
9166140800	8	0,2	8	70	19	4
9166141000	10	0,3	10	75	22	4
9166141200	12	0,3	12	80	26	4
9166141600	16	0,5	16	100	32	5
9166142000	20	0,5	20	100	38	5



i

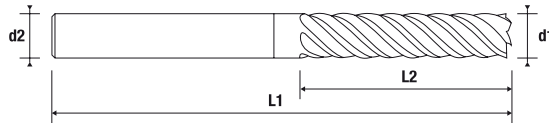
C. CONDITIONS APPLICATION

MULTIFLUTES END MILL EXTRA LONG Z4-Z6 · 45°

Fresa de metal duro multilabio extralarga Z4-Z6 · 45°

91.6505

NEW PRODUCT



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z
9165050300	3	3	60	15	4
9165050400	4	4	80	20	4
9165050500	5	5	80	25	4
9165050600	6	6	80	25	6
9165050800	8	8	90	35	6
9165051000	10	10	100	45	6
9165051201	12	12	100	50	6
9165051202	12	12	125	70	6
9165051601	16	16	150	65	6
9165051602	16	16	165	100	6
9165052002	20	20	165	100	6
9165052003	20	20	200	135	6
9165052502	25	25	165	100	6
9165052503	25	25	200	140	6
9165053201	32	32	165	100	6
9165053202	32	32	210	150	6



SC

HELIX 45° VOLCANO PLUS

600 1200 N/mm² 65 HRC

INOX GG(G)

HA

HSC HHC

HPC



ICONOGRAPHY / ICONOGRAFÍA

SC **HSS** **HSS-E** **HSSCO** **M42** **HSS-E-PM** **CBN SOLID** **PM** **TOOL MATERIAL TIPO DE MATERIAL**

m7 **h6** **h7** **H7** **h8** **6HX** **6H** **6G** **2B** **TOLERANCE TOLERANCIA**

HA Without Sin Weldon **HB** With Con Weldon **SHANK DESIGN FORMA DEL MANGO** **1,5XD** **2XD** **3XD** **5XD** **8XD** **10XD** **12XD** **CUTTING DEPTH PROFUNDIDAD DE CORTE**

Full-stot Ranurado **Copy** Copiado **Side Milling** Fresado Lateral **Ramping** Rampa **Interpolation** Interpolación **Trochoidal** Trocoidal **APPLICATION OPERACIÓN**

HSC High Speed Cutting Corte de Gran Avance **HHC** High Hard Cutting Corte de Materiales Templados **HPC** High Performance Cutting Corte de Alto Rendimiento **MULTI TASK** Multi Task Cutter Corte Multi Área

3D 3D Side Trajectory, Ramp and Drilling Trayectoria lateral, rampa y taladrado **2D** 2D Side Trajectory and Ramping Trayectoria lateral y rampa **Axial** Axial Trajectory Trayectoria axial **Side Trajectory** Trayectoria lateral **TRAJECTORY TRAYECTORIA**

VARIABLE HELIX Frontal Unequal Angle Angulo Frontal Desigual **HELIX 30°** **HELIX 35°** **HELIX 40°** **HELIX 42°** **HELIX ANGLE** Ángulo de la Hélice ... **POINT ANGLE** Ángulo de la Punta

90° Cutting Edge Canto Vivo **Toric** Tórica **45°** Chamfer Chafán **Ball Nose** Esférica **Corner Radius** Radio de Canto **EDGE SHAPE** FORMA DE LA ARISTA

MQL Minimum Quantity of Lubricant Micro Lubricación **AIR** Air Cooling Refrigeración por Aire **Dry or With Coolant** Dry or With Coolant Machining Mecanizado en seco con Refrigeración **With Coolant** Con Refrigeración **Without Coolant** Sin Refrigeración **COOLANT REFRIGERACIÓN**

INTERNAL COOLANT REFRIGERACIÓN INTERNA **Blind Hole** Agujero Ciego **Through Hole** Agujero Pasante **HOLE TYPE** TIPO DE AGUJERO **FORM B** P_{x4} **FORM C** P_{x2,5} **FORM D** P_{x3} **FORM E** P_{x1,5} **HEAD SHAPE** FORMA DE PUNTA

HELION NORM NORMA HELION **DIN 13** **DIN 212E** **DIN 327** **DIN 333** **DIN 335** **DIN 338** **DIN 371** **DIN 374** **DIN 376** **DIN 371/376** **ISO NORM** NORMA ISO ...

RACER **RACER PLUS** **VOLCANO** **VOLCANO PLUS** **VOLCANO GOLD** **DEEP BLUE** **SPEED** **SPEED ZR** **DRILLANT** **DSC** **SHARK** **TIN UP** **DIAMOND** **BLACK HVA** **BRIGHT** **COATINGS** RECUBRIMIENTOS

NEW New Product Nuevo Producto **UNI** Universal Application Aplicación Universal **Micro Tools** Micro Herramientas **POLISHED** Polished Pulido **OTHERS PICTOGRAMS** OTROS ICONOS

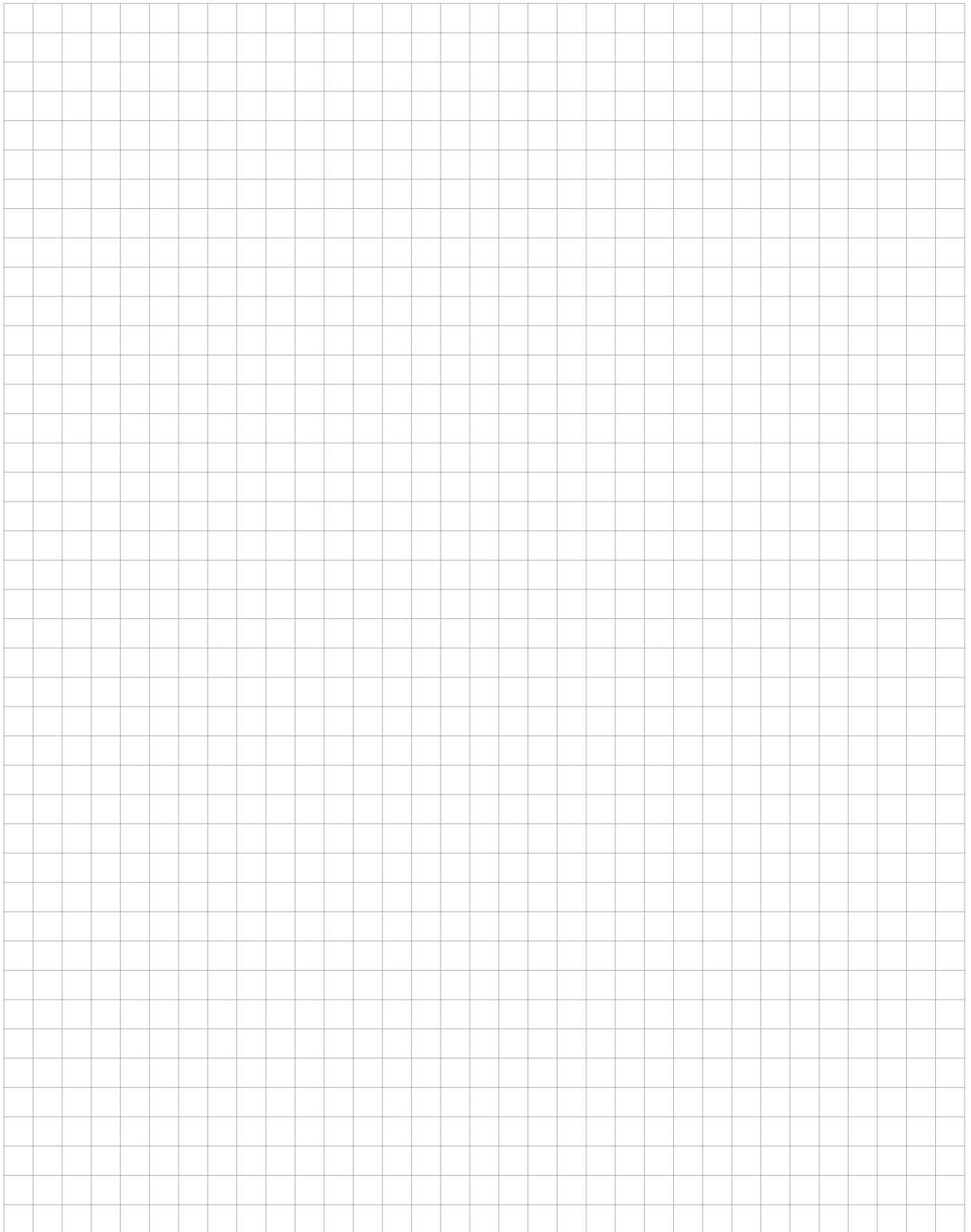
600 1200 N/mm² **45** HRC **55** HRC **60** HRC **70** HRC **INOX** **GG(G)** **ALU** NE **PLASTIC** **GFK** CFK **BRONZE** **SI ≥ 7%** **TITAN** INCONELL **NI** ALLOYS **GRAPHITE** **MATERIALS** MATERIALES ...

Visit our **ONLINE** store



Register NOW
www.helion.tools/shop









**WORKING
FOR YOUR
SUCCESS
SINCE 1952**

HELION TOOLS S.L.
Calle Miquel Servet 37 Nave 13
Polígono Industrial Bufalvent
08243 Manresa · Barcelona · España
+34 938 770 869 · info@helion-tools.com
www.helion.tools