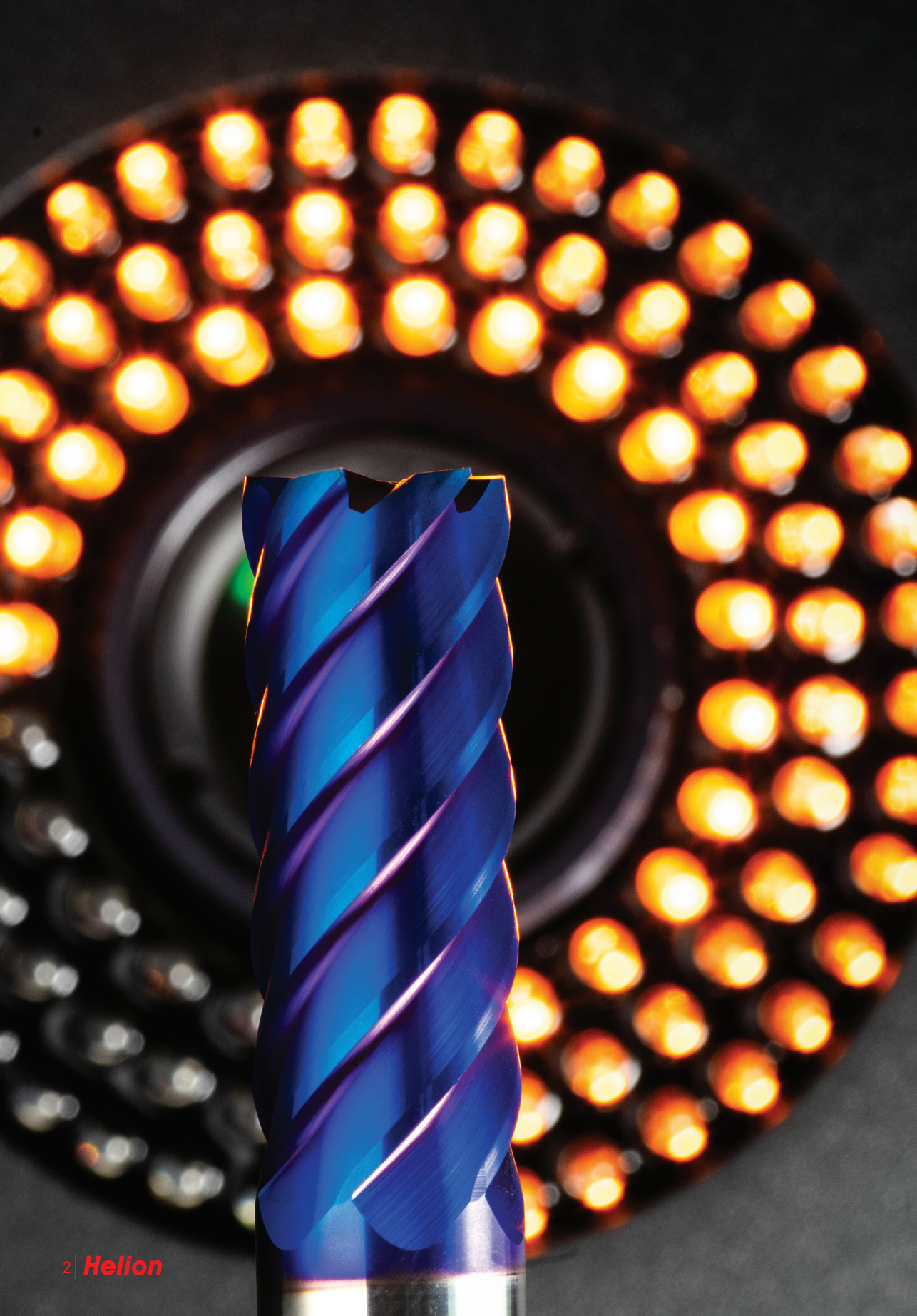




92 SERIES

Micro-grain solid carbide end mills for
machining hardened steels up to 70 HRC.



Let's move forward together.

70 Years of engineering excellence

In the world of high-performance machining, trust isn't requested-it is manufactured, micron by micron. From our headquarters in Manresa (Barcelona), Helion Tools has evolved from a family-owned workshop into a global benchmark for the design and production of solid carbide cutting tools.

Our 70-year legacy is more than just history; it is the foundation of our technical expertise. We understand that in mission-critical sectors such as automotive, aerospace, and die & mold making, variability is the greatest threat to profitability.

Uncompromising stability

We don't just sell tools; we provide process security. Our production is governed by a strict total control discipline:

- **Source integrity:** We oversee every stage, from raw material selection to the final specialized coating.
- **Advanced metrology:** We invest in state-of-the-art optical and laser inspection to ensure tolerances that the eye cannot see, but the spindle certainly feels.
- **Batch-to-batch consistency:** We guarantee that the tool you use today will deliver the exact same performance as the one you order tomorrow.

70 Años de ingeniería y precisión

En el mecanizado de alto rendimiento, la confianza no se pide; se fabrica micra a micra. Desde nuestra sede central en Manresa (Barcelona), hemos evolucionado de ser un taller familiar a convertirnos en un referente industrial en el diseño y producción de herramientas de metal duro integral.

Nuestra trayectoria de más de siete décadas no es solo historia; es la base de nuestro know-how. Entendemos que en sectores críticos, como la automoción, la aeronáutica o la matricería, la variabilidad es el mayor enemigo de la rentabilidad.

Compromiso con la estabilidad

No vendemos herramientas genéricas; proveemos seguridad de proceso. Nuestra producción se rige por una disciplina de control total:

- **Siempre desde el origen:** Supervisamos desde la selección de la materia prima hasta el recubrimiento final.
- **Metrología avanzada:** Invertimos en inspección óptica y láser para asegurar tolerancias que el ojo no ve, pero que el husillo siente.
- **Garantía lote a lote:** Nos aseguramos de que la herramienta que usas hoy ofrezca el mismo rendimiento exacto que la que pedirás mañana.



Cutting-edge technology in the heart of Barcelona

Our Barcelona facility is the nerve center where engineering concepts become reality. It is more than just a factory; it is a high-precision ecosystem designed to ensure that every Helion tool meets the most stringent global standards.

Our facility features state-of-the-art technology where automation and human expertise work in perfect synergy to provide a flexible, high-volume production capacity.

Infrastructure designed for excellence

To lead the solid carbide industry, constant technological investment is mandatory.

Our facilities integrate:

Next-generation CNC machining: High-end grinding centers capable of producing complex geometries with superior surface finishes.

Advanced metrology lab: Climate-controlled environments equipped with ultra-precision optical and laser measurement systems, validating every micron before shipment.

Smart coating management: We utilize the most advanced treatment processes to ensure optimal hardness and thermal resistance for every specific application.

Sustainability and operational efficiency: Our plant operates under strict efficiency criteria to minimize environmental impact and maximize resource utilization. From carbide scrap recycling to energy optimization, our facilities reflect our commitment to a responsible and future-proof industry.

Helion Tools: Where European engineering meets absolute precision.



Tecnología de vanguardia en el corazón de Barcelona

Nuestra planta en Barcelona es el centro neurálgico donde la ingeniería se hace realidad. No es solo una fábrica; es un ecosistema de alta precisión diseñado para garantizar que cada herramienta cumpla con los estándares más exigentes del mercado global.

Contamos con instalaciones de última generación donde la automatización y el talento humano trabajan en sintonía para ofrecer una capacidad productiva flexible y de alto volumen.

Infraestructura diseñada para la excelencia

Para liderar la industria del metal duro, la inversión tecnológica constante es obligatoria.

Nuestras instalaciones integran:

Mecanizado CNC de vanguardia: Centros de rectificado de alta gama para geometrías complejas con acabados superficiales inmejorables.

Metrología avanzada: Espacios especialmente climatizados con sistemas de medición óptica y láser, validando cada micra desde el seteo de máquina hasta el envío.

Gestión de recubrimientos: Utilizamos procesos de tratamiento avanzados para asegurar la dureza y resistencia térmica óptima en cada aplicación específica.

Sostenibilidad y eficiencia operativa: Nuestra planta opera bajo criterios de eficiencia para minimizar el impacto ambiental y maximizar recursos. Desde el reciclaje de metal duro hasta la optimización energética, nuestras instalaciones reflejan el compromiso con una industria responsable y de futuro.

Helion Tools: Donde la tecnología europea encuentra la precisión absoluta.

92 SERIES INDEX

Code Código	92.6220	92.6224	92.6823	92.6228	82.6227	82.6228
						
Page Página	8	9	10	12	13	14
Tool Material M. herramienta	SC	SC	SC	SC	SC	SC
ø Range Diámetro (mm)	0,5 - 12	1 - 12	0,1 - 5	1 - 12	1 - 4	1,5 - 12
Helix Angle Ángulo de Hélice	30°	30°	30°	30°	30°	30°
P Carbon Steel	●	●	●	●	●	●
H HRC 55 - 62	●	●	●	●	★	★
H HRC 70 - 75	★	★	★	★		
M Stainless						
K Cast Iron	○	○	○	○	○	○
N Non Ferrous						
G Graphite						
S Super Alloys						
Full-Slot Ranurado						
Copy Copiado		●	●	●	●	●
Side Milling Fresado Lateral						
Ramping Rampa						
Interpolation Interpolación						
Trochoidal Trocoidal						
Eshop Tienda online						

82.6229	92.7534	92.6403	92.6505	92.6415	82.6217	92.6813	92.6783
							
15	16	17	18	19	20	21	23
SC	SC	SC	SC	SC	SC	SC	SC
2 - 4	4 - 8	1 - 16	3 - 25	3 - 12	1 - 12	0,2 - 6	3 - 16
30°	30°	45°	45°	30°	30°	30°	30°
●	●	●	●	●	●	●	●
★	●	●	●	●	●	●	●
	●	★	★	★	○	★	★
	○						
○	○	○	○	○	○	○	○
	○					○	○
		●		●	○	○	●
●	●				●	●	
		●	●	●		○	
		○		●			
		●	○	●			
		○					
							

★ Best Choice

● First Choice

○ Suitable

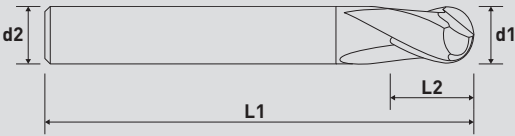
92.6220

BALL NOSE
SC END MILL
Z2 · 30°

FRESA ESFÉRICA
SC Z2 · 30°

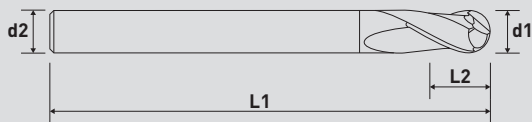


Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	R	L1	L2	Z	Stock
9262200051	0,5	4	0,25	40	0,5	2	●
9262200052	0,5	4	0,25	40	0,75	2	●
9262200100	1	6	0,5	40	1,5	2	●
9262200101	1	6	0,5	40	1	2	●
9262200102	1	4	0,5	40	1,5	2	●
9262200150	1,5	4	0,75	40	2,3	2	●
9262200151	1,5	6	0,75	40	1,5	2	●
9262200152	1,5	6	0,75	40	2,3	2	●
9262200200	2	4	1	45	3	2	●
9262200201	2	6	1	45	2	2	●
9262200202	2	6	1	45	3	2	●
9262200300	3	4	1,5	45	4,5	2	●
9262200301	3	6	1,5	45	3	2	●
9262200302	3	6	1,5	45	4,5	2	●
9262200400	4	4	2	45	6	2	●
9262200401	4	6	2	45	4	2	●
9262200501	5	6	2,5	50	5	2	●
9262200601	6	6	3	50	6	2	●
9262200602	6	6	3	55	8	2	●
9262200801	8	8	4	50	8	2	●
9262200802	8	8	4	60	11	2	●
9262201000	10	10	5	70	13	2	●
9262201200	12	12	6	70	15	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



92.6224

**BALL NOSE
SC END MILL
LONG Z2 · 30°**

FRESA ESFÉRICA SC
LARGA Z2 · 30°



Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	R	L1	L2	Z	Stock
9262240100	1	6	0,5	70	2,5	2	●
9262240200	2	6	1	75	5	2	●
9262240300	3	6	1,5	80	8	2	●
9262240400	4	4	2	80	8	2	●
9262240600	6	6	3	90	12	2	●
9262240800	8	8	4	100	14	2	●
9262241000	10	10	5	100	18	2	●
9262241200	12	12	6	110	22	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

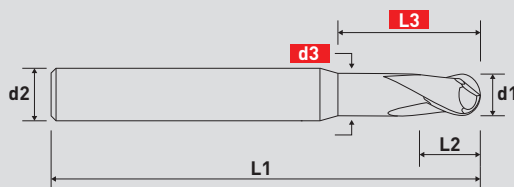
92.6823

BALL NOSE SC END MILL LONG NECK Z2 · 30°

FRESA ESFÉRICA SC DE
CUELLO LARGO Z2 · 30°



Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	R	Z	Stock
9268230010	0,1	4	0,05	40	0,3	-	0,05	2	●
9268230205	0,2	4	0,15	40	0,2	0,5	0,1	2	●
9268230215	0,2	4	0,15	40	0,2	1,5	0,1	2	●
9268230301	0,3	4	0,25	40	0,3	1	0,15	2	●
9268230303	0,3	4	0,25	40	0,3	3	0,15	2	●
9268230402	0,4	4	0,35	40	0,4	2	0,2	2	●
9268230404	0,4	4	0,35	40	0,4	4	0,2	2	●
9268230501	0,5	4	0,45	45	0,5	1	0,25	2	●
9268230502	0,5	4	0,45	45	0,5	2	0,25	2	●
9268230503	0,5	4	0,45	45	0,5	3	0,25	2	●
9268230505	0,5	4	0,45	45	0,5	5	0,25	2	●
9268230508	0,5	4	0,45	45	0,5	8	0,25	2	●
9268230602	0,6	4	0,55	45	0,6	2	0,3	2	●
9268230604	0,6	4	0,55	45	0,6	4	0,3	2	●
9268230608	0,6	4	0,55	45	0,6	8	0,3	2	●
9268230804	0,8	4	0,75	45	0,8	4	0,4	2	●
9268230806	0,8	4	0,75	45	0,8	6	0,4	2	●
9268230810	0,8	4	0,75	45	0,8	10	0,4	2	●
9268231004	1	4	0,95	45	1	4	0,5	2	●
9268231006	1	4	0,95	45	1	6	0,5	2	●
9268231008	1	4	0,95	45	1	8	0,5	2	●
9268231010	1	4	0,95	50	1	10	0,5	2	●
9268231012	1	4	0,95	50	1	12	0,5	2	●
9268231016	1	4	0,95	50	1	16	0,5	2	●
9268231025	1	4	0,95	60	1	25	0,5	2	●
9268231204	1,2	4	1,15	45	1,2	4	0,6	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

Cod.	d1	d2	d3	L1	L2	L3	R	Z	Stock
9268231206	1,2	4	1,15	45	1,2	6	0,6	2	●
9268231208	1,2	4	1,15	45	1,2	8	0,6	2	●
9268231212	1,2	4	1,15	50	1.2	12	0,6	2	●
9268231220	1,2	4	1,15	50	1.2	20	0,6	2	●
9268231508	1,5	4	1,45	45	1.5	8	0,75	2	●
9268231510	1,5	4	1,45	50	1.5	10	0,75	2	●
9268231512	1,5	4	1,45	50	1.5	12	0,75	2	●
9268231516	1,5	4	1,45	50	1.5	16	0,75	2	●
9268231520	1,5	4	1,45	50	1.5	20	0,75	2	●
9268232004	2	4	1,9	45	2	4	1	2	●
9268232006	2	4	1,9	45	2	6	1	2	●
9268232008	2	4	1,9	45	2	8	1	2	●
9268232010	2	4	1,9	50	2	10	1	2	●
9268232012	2	4	1,9	50	2	12	1	2	●
9268232014	2	4	1,9	50	2	14	1	2	●
9268232016	2	4	1,9	50	2	16	1	2	●
9268232020	2	4	1,9	50	2	20	1	2	●
9268232508	2,5	4	2,4	45	2,5	8	1,25	2	●
9268232516	2,5	4	2,4	50	2,5	16	1,25	2	●
9268233008	3	6	2,9	50	3	8	1,5	2	●
9268233012	3	6	2,9	50	3	12	1,5	2	●
9268233020	3	6	2,9	60	3	20	1,5	2	●
9268233025	3	6	2,9	65	3	25	1,5	2	●
9268233030	3	6	2,9	70	3	30	1,5	2	●
9268234010	4	6	3,9	50	4	10	2	2	●
9268234020	4	6	3,9	60	4	20	2	2	●
9268234025	4	6	3,9	65	4	25	2	2	●
9268234030	4	6	3,9	70	4	30	2	2	●
9268235016	5	6	4,9	60	6	16	2,5	2	●
9268235030	5	6	4,9	75	6	30	2,5	2	●

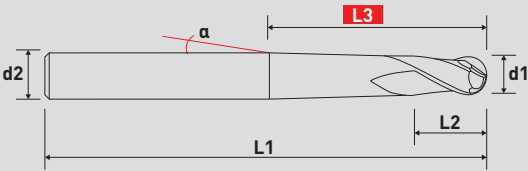
92.6228

BALL NOSE SC
END MILL TAPER
NECK Z2 · 30°

FRESA ESFÉRICA SC
CUELLO CÓNICO Z2 · 30°



Cutting
Conditions



P

M

K

N

S

H

G

SC

DEEP BLUE

70 HRC

HELIX 30°

MQL

Cod.	d1	d2	R	L1	L2	L3	α	Z	Stock
9262280110	1	4	0,5	70	1	30	1°	2	●
9262280210	2	4	1	70	2	30	1°	2	●
9262280310	3	6	1,5	70	3	30	1°	2	●
9262280410	4	6	2	100	4	60	1°	2	●
9262280513	5	8	2,5	110	5	60	1°,30'	2	●
9262280613	6	8	3	110	9	49	1°,30'	2	●
9262280813	8	10	4	110	12	52	1°,30'	2	●
9262281013	10	12	5	130	18	54	1°,30'	2	●
9262281213	12	16	6	160	22	85	1°,30'	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



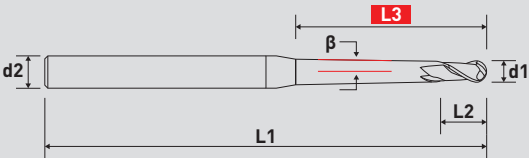
82.6227

BALL NOSE SC
END MILL TAPER
NECK Z2 · 30°

FRESA ESFÉRICA SC
CUELLO CÓNICO Z2 · 30°



Cutting
Conditions



P M K N S H G

SC

RACER PLUS

62 HRC

HELIX 30°

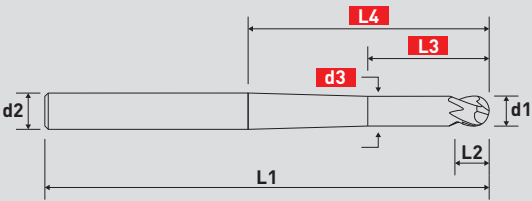
Cod.	d1	d2	L1	L2	L3	R	β	Z	Stock
8262270100	1	6	75	2	20	0,50	1,5°	2	●
8262270150	1,5	6	75	3	20	0,75	1,5°	2	●
8262270200	2	6	75	4	25	1	1°	2	●
8262270250	2,5	6	75	5	25	1,25	1°	2	●
8262270300	3	6	75	6	30	1,5	1°	2	●
8262270400	4	6	75	7	35	2	1°	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

82.6228

BALL NOSE SC
END MILL TAPER
NECK Z2 · 30°

FRESA ESFÉRICA SC
CUELLO CÓNICO Z2 · 30°



P

M

K

N

S

H

G

SC

RACER PLUS

62 HRC

HELIX 30°

MQL

Cod.	d1	d2	d3	R	L1	L2	L3	L4	Z	Stock
8262280150	1,5	6	1,45	0,75	120	2,3	5	75	2	●
8262280201	2	6	1,85	1	100	3	8	40	2	●
8262280202	2	6	1,85	1	120	3	8	60	2	●
8262280301	3	6	2,9	1,5	100	4	12	40	2	●
8262280302	3	6	2,9	1,5	120	4	12	60	2	●
8262280401	4	6	3,85	2	100	5	16	40	2	●
8262280402	4	6	3,85	2	120	5	16	60	2	●
8262280601	6	8	5,85	3	100	6	25	45	2	●
8262280602	6	8	5,85	3	120	6	25	45	2	●
8262280603	6	10	-	3	150	8	-	60	2	●
8262280801	8	10	7,85	4	120	10	30	60	2	●
8262280802	8	10	7,85	4	150	10	30	60	2	●
8262281001	10	12	9,8	5	160	12	40	80	2	●
8262281201	12	16	11,8	6	160	14	50	100	2	●
8262281202	12	16	11,8	6	200	14	50	100	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

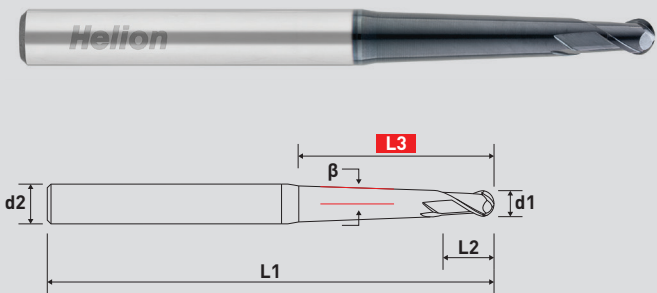
82.6229

**BALL NOSE SC
END MILL TAPER
NECK Z2 · 30°**

FRESA ESFÉRICA SC
CUELLO CÓNICO Z2 · 30°



Cutting
Conditions



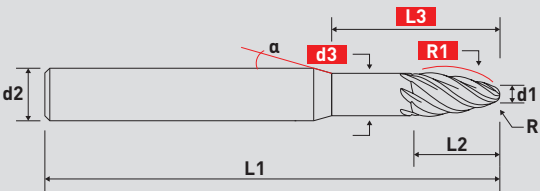
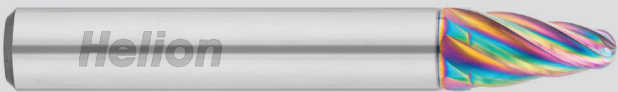
Cod.	d1	d2	L1	L2	L3	R	β	Z	Stock
8262290200	2	6	100	3	60	1	0,5°	2	●
8262290201	2	6	100	3	60	1	1°	2	●
8262290202	2	6	100	3	60	1	1,5°	2	●
8262290203	2	6	100	3	57	1	2°	2	●
8262290300	3	6	100	4	60	1,5	0,5°	2	●
8262290301	3	6	100	4	60	1,5	1°	2	●
8262290302	3	6	100	4	57	1,5	1,5°	2	●
8262290303	3	6	100	4	43	1,5	2°	2	●
8262290400	4	6	100	5	60	2	0,5°	2	●
8262290401	4	6	100	5	57	2	1°	2	●
8262290402	4	6	100	5	38	2	1,5°	2	●
8262290403	4	6	100	5	29	2	2°	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

92.7534

BARREL SC
END MILL
Z6 · 30°

FRESA DE BARRIL
SC Z6 · 30°



P

M

K

N

S

H

G

SC

TaC

62 HRC

HELIX 30°

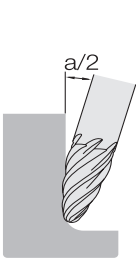
MULTI TASKI

HA

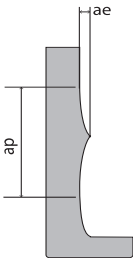
MQL

AIR

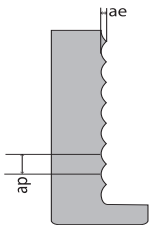
Cod.	d1	d2	d3	R	R1	L1	L2	L3	α	Z	Stock
9275340401	4	12	9,5	2	50	100	18,7	40	10°	6	●
9275340402	4	16	-	2	750	110	12,4	-	30°	6	●
9275340601	6	12	-	3	75	100	20	-	10°	6	●
9275340602	6	16	-	3	1000	110	16,7	-	20°	6	●
9275340802	8	12	-	4	135	110	26,8	-	5°	6	●
9275340801	8	16	-	4	1000	110	26,7	-	10°	6	●



Ap: Axial Depth (mm) | Profundidad Axial
Ae: Radial Depth (mm) | Profundidad Radial

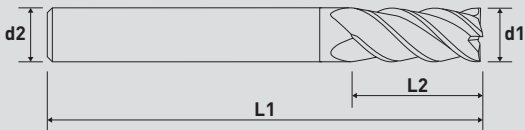


Conical Type | Tipo Cónica



Ball Type | Tipo Bola

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



92.6403

**SQUARE SC
END MILL
Z4 · 45°**

FRESA PLANA
SC Z4 · 45°



Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z	Stock
9264030100	1	6	40	1,5	4	●
9264030200	2	6	40	5	4	●
9264030300	3	6	45	8	4	●
9264030400	4	6	45	11	4	●
9264030500	5	6	50	13	4	●
9264030600	6	6	55	15	4	●
9264030800	8	8	60	20	4	●
9264031000	10	10	70	22	4	●
9264031200	12	12	75	26	4	●
9264031600	16	16	90	35	4	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

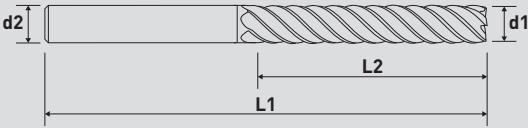
92.6505

FINISHING SC END MILL Z6 - Z8 · 45°

FRESA SC PARA
ACABADO Z6 - Z8 · 45°

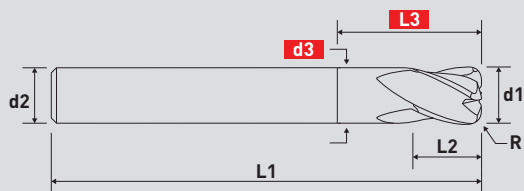


Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	L1	L2	Z	Stock
9265050300	3	6	50	10	6	●
9265050400	4	6	50	12	6	●
9265050500	5	6	60	20	6	●
9265050600	6	6	50	15	6	●
9265050601	6	6	65	25	6	●
9265050602	6	6	75	35	6	●
9265050800	8	8	60	20	6	●
9265050801	8	8	75	30	6	●
9265050802	8	8	100	50	6	●
9265051000	10	10	70	25	6	●
9265051001	10	10	100	45	6	●
9265051002	10	10	110	60	6	●
9265051200	12	12	80	30	6	●
9265051201	12	12	100	50	6	●
9265051202	12	12	120	70	6	●
9265051600	16	16	110	50	6	●
9265051601	16	16	150	80	6	●
9265051602	16	16	160	100	6	●
9265052000	20	20	100	45	6	●
9265052001	20	20	150	80	6	●
9265052002	20	20	160	100	6	●
9265052500	25	25	160	100	8	●
9265052501	25	25	200	130	8	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



92.6415

**CORNER
RADIUS SC END
MILL Z4 · 30°**

FRESA TÓRICA
SC Z4 · 30°



Cutting
Conditions



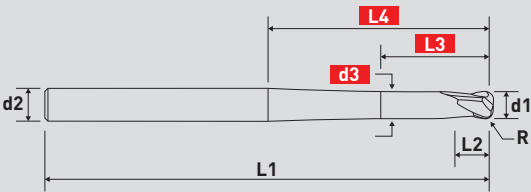
Cod.	d1	d2	d3	R	L1	L2	L3	Z	Stock
9264150303	3	6	2,9	0,3	60	3	20	4	●
9264150305	3	6	2,9	0,5	60	3	20	4	●
9264150310	3	6	2,9	0,5	50	3	10	4	●
9264150403	4	6	3,9	0,3	60	4	20	4	●
9264150405	4	6	3,9	0,5	60	4	20	4	●
9264150410	4	6	3,9	1	60	4	20	4	●
9264150550	5	6	4,95	0,5	60	5	16	4	●
9264150650	6	6	5,9	0,5	60	7	20	4	●
9264150651	6	6	5,9	0,5	80	7	40	4	●
9264150610	6	6	5,9	1	60	7	20	4	●
9264150611	6	6	5,9	1	80	7	40	4	●
9264150850	8	8	7,8	0,5	65	9	22	4	●
9264150851	8	8	7,8	0,5	100	9	40	4	●
9264150810	8	8	7,8	1	65	9	22	4	●
9264150811	8	8	7,8	1	100	9	40	4	●
9264151050	10	10	9,85	0,5	70	11	24	4	●
9264151051	10	10	9,85	0,5	100	11	40	4	●
9264151010	10	10	9,85	1	70	11	24	4	●
9264151011	10	10	9,85	1	100	11	40	4	●
9264151015	10	10	9,85	1,5	100	11	40	4	●
9264151020	10	10	9,85	2	70	11	24	4	●
9264151025	10	10	9,85	2,5	70	11	24	4	●
9264151250	12	12	11,8	0,5	80	13	26	4	●
9264151251	12	12	11,8	0,5	110	13	40	4	●
9264151210	12	12	11,8	1	80	13	26	4	●
9264151211	12	12	11,8	1	110	13	40	4	●
9264151220	12	12	11,8	2	80	13	26	4	●
9264151230	12	12	11,8	3	80	13	26	4	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

82.6217

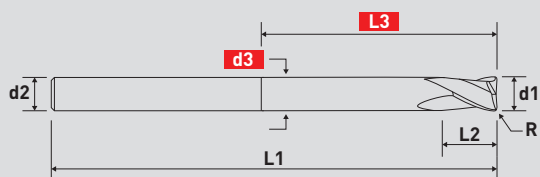
CORNER RADIUS
SC END MILL TAPER
NECK Z2 · 30°

FRESA TÓRICA SC
CUELLO CÓNICO Z2 · 30°



Cod.	d1	d2	d3	R	L1	L2	L3	L4	Z	Stock
8262170101	1	6	0,8	0,25	100	2	6	40	2	●
8262170201	2	6	1,8	0,5	100	2	8	40	2	●
8262170301	3	6	2,8	0,5	100	2	12	40	2	●
8262170401	4	6	3,8	0,5	100	3	16	40	2	●
8262170402	4	6	3,8	1	100	3	16	40	2	●
8262170501	5	6	4,8	0,5	100	4	20	40	2	●
8262170601	6	8	5,8	1	100	4	25	50	2	●
8262170602	6	8	5,8	2	100	4	25	50	2	●
8262170801	8	10	7,8	1	120	4	32	60	2	●
8262170802	8	10	7,8	2	120	4	32	60	2	●
8262171001	10	12	9,8	1,5	160	6	40	80	2	●
8262171002	10	12	9,8	3	160	6	40	80	2	●
8262171201	12	16	11,8	1,5	200	8	50	100	2	●
8262171202	12	16	11,8	4	200	8	50	100	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



92.6813

CORNER RADIUS SC END MILL LONG NECK Z2 · 30°

FRESA TÓRICA SC
CUELLO LARGO Z2 · 30°



Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	d3	R	L1	L2	L3	Z	Stock
9268130205	0,2	4	0,15	0,05	40	0,2	0,5	2	●
9268130215	0,2	4	0,15	0,05	40	0,2	1,5	2	●
9268130301	0,3	4	0,25	0,05	40	0,3	1	2	●
9268130303	0,3	4	0,25	0,05	40	0,3	3	2	●
9268130402	0,4	4	0,35	0,05	40	0,4	2	2	●
9268130404	0,4	4	0,35	0,05	40	0,4	4	2	●
9268130502	0,5	4	0,45	0,05	45	0,5	2	2	●
9268130504	0,5	4	0,45	0,05	45	0,5	4	2	●
9268130506	0,5	4	0,45	0,05	45	0,5	6	2	●
9268130603	0,6	4	0,55	0,05	45	0,6	3	2	●
9268130606	0,6	4	0,55	0,05	45	0,6	6	2	●
9268130804	0,8	4	0,75	0,05	45	0,8	4	2	●
9268130808	0,8	4	0,75	0,05	45	0,8	8	2	●
9268131004	1	4	0,95	0,1	45	1	4	2	●
9268131008	1	4	0,95	0,1	45	1	8	2	●
9268131010	1	4	0,95	0,1	50	1	10	2	●
9268131012	1	4	0,95	0,1	50	1	12	2	●
9268131016	1	4	0,95	0,1	50	1	16	2	●
9268131020	1	4	0,95	0,1	50	1	20	2	●
9268131206	1,2	4	1,15	0,1	45	1,2	6	2	●
9268131210	1,2	4	1,15	0,1	50	1,2	10	2	●
9268131216	1,2	4	1,15	0,1	50	1,2	16	2	●
9268131508	1,5	4	1,45	0,1	45	1,5	8	2	●
9268131512	1,5	4	1,45	0,1	50	1,5	12	2	●
9268131520	1,5	4	1,45	0,1	50	1,5	20	2	●
9268132006	2	4	1,9	0,2	45	2	6	2	●

● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido

FRESA PLANA DE METAL Z2A350 Z2 · 30°

Cod.	d1	d2	d3	R	L1	L2	L3	Z	Stock
9268132010	2	4	1,9	0,2	50	2	10	2	●
9268132016	2	4	1,9	0,2	50	2	16	2	●
9268132025	2	4	1,9	0,2	60	2	25	2	●
9268132503	2,5	4	-	0,3	50	2,5	10	2	●
9268133010	3	6	2,9	0,3	50	3	10	2	●
9268133016	3	6	2,9	0,3	55	3	16	2	●
9268133025	3	6	2,9	0,3	65	3	25	2	●
9268133035	3	6	2,9	0,3	75	3	35	2	●
9268134012	4	6	3,9	0,5	50	4	12	2	●
9268134020	4	6	3,9	0,5	60	4	20	2	●
9268134030	4	6	3,9	0,5	70	4	30	2	●
9268134040	4	6	3,9	0,5	80	4	40	2	●
9268135025	5	6	4,9	0,5	70	6	25	2	●
9268135040	5	6	4,9	0,5	80	6	40	2	●
9268136020	6	6	5,9	0,5	60	7	20	2	●
9268136040	6	6	5,9	0,5	80	7	40	2	●

22 MILL LINE



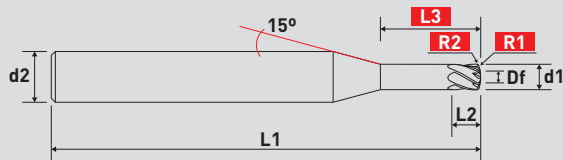
92.6783

**HIGH FEED
SC END MILL
Z4 - Z6 · 30°**

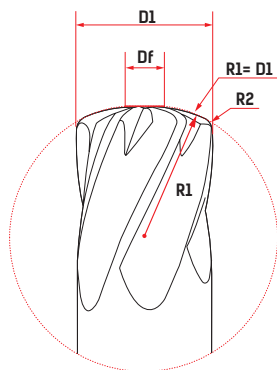
FRESA SC ALTO
AVANCE Z4 - Z6 · 30°



Cutting
Conditions



Cod.	d1	d2	R1	R2	Df	L1	L2	L3	Z	Stock
9267830300	3	6	3	0,2	0,68	60	3	9	4	●
9267830400	4	6	4	0,2	0,8	60	4	12	4	●
9267830500	5	6	5	0,3	1,08	60	5	15	4	●
9267830600	6	6	6	0,3	1,22	60	6	18	6	●
9267830800	8	8	8	0,5	1,76	75	8	24	6	●
9267831000	10	10	10	0,5	2,02	80	10	30	6	●
9267831200	12	12	12	0,5	2,28	100	12	36	6	●
9267831600	16	16	16	0,8	2,8	110	16	45	6	●



● Stock | Disponible ○ Under Request | Bajo Pedido



www.helion-tools.com
[@heliontools](https://www.instagram.com/heliontools)

HELION TOOLS SLU

Calle Miquel Servet 37, Nave 13 Polígono Industrial Bufalvent
08243 Manresa · Barcelona · España +34 93 877 08 69 · info@helion-tools.com